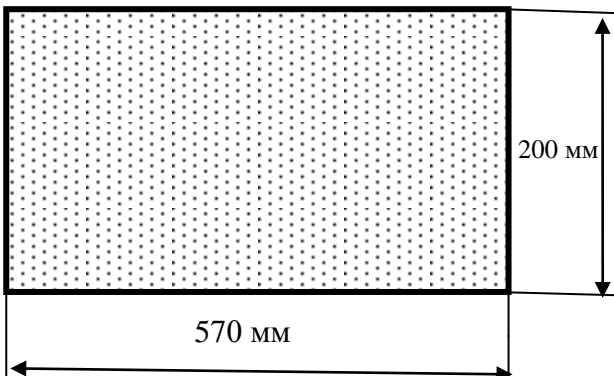
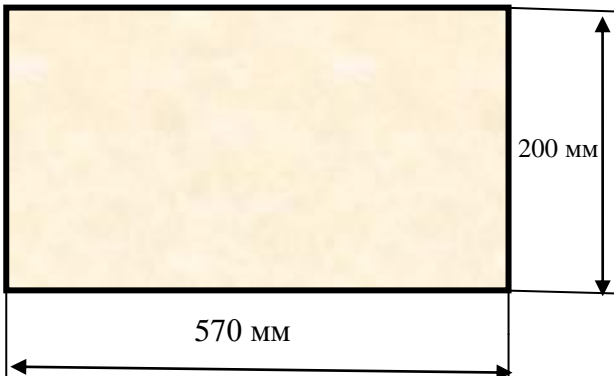



Практическая работа по обработке швейного изделия или узла на швейно-вышивальном оборудовании.

10-11 класс. «Изготовление пилотки на подкладке с декоративной аппликацией»

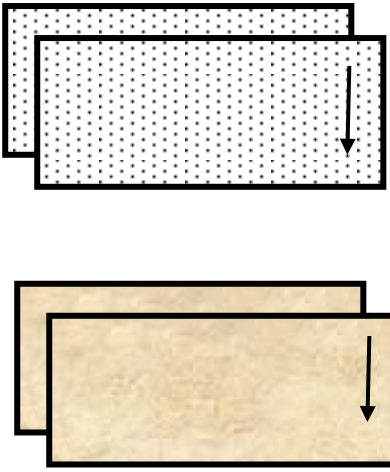
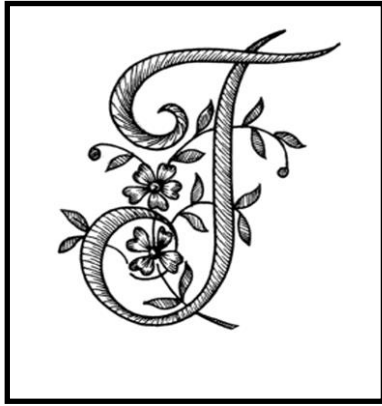
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

Задание:	Рисунок
<p>Выполнить обработку пилотки</p> 	<p>Цветная гладкокрашенная ткань для изготовления пилотки 570ммХ200мм – 1 деталь</p>  <p>Белая ткань для изготовления подкладки пилотки 570ммХ200мм – 1 деталь</p>  <p>Белая ткань для выполнения аппликации 210ммХ210мм - 1 деталь Клеевой флизелин 210ммХ210мм - 1 деталь</p>
	<p>Термин «пилотка» происходит от слова «пилот». Это головной убор, похожий на легкую шапочку, сплюснутую по бокам. Пилотка может быть не только элементом военной формы, но и частью унифицированной формы, как, например, у пионеров. Пионерская пилотка изготавливается из обычной красной ткани.</p>

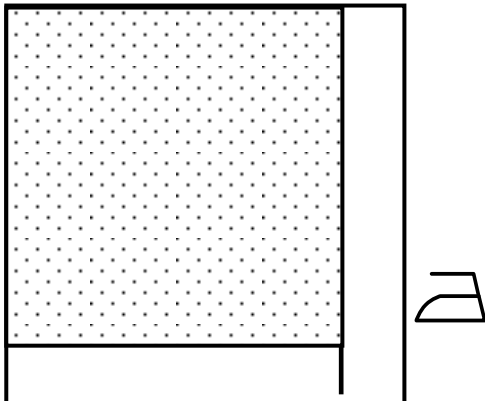
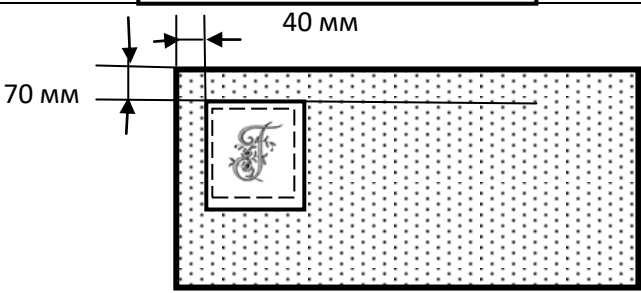
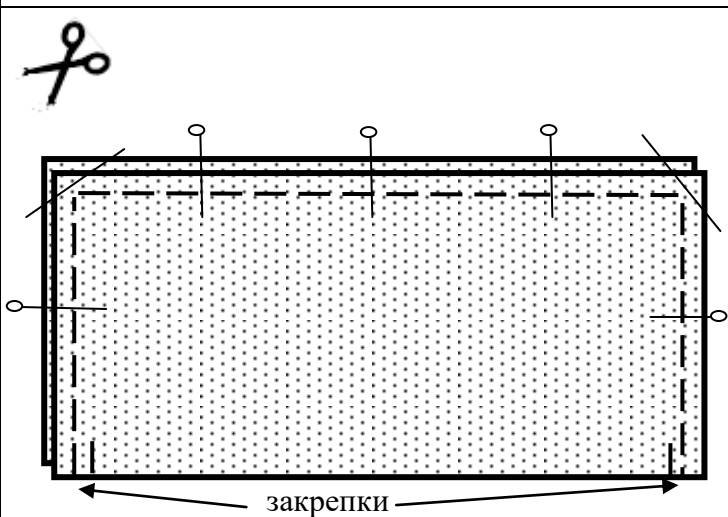
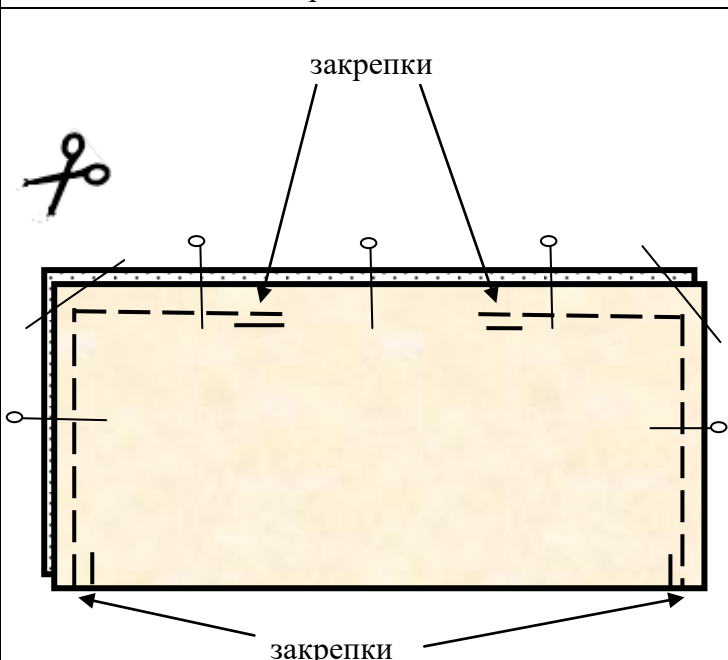


	<p>В советские времена этот головной убор наравне со значком и пионерским галстуком являлся неотъемлемой частью пионерской формы. Чаще всего пионеры надевали пилотки на парад или линейку. Хотя советские времена давно в прошлом вместе с пионерскими устоями, сегодня пилотка снова актуальна.</p>
---	---

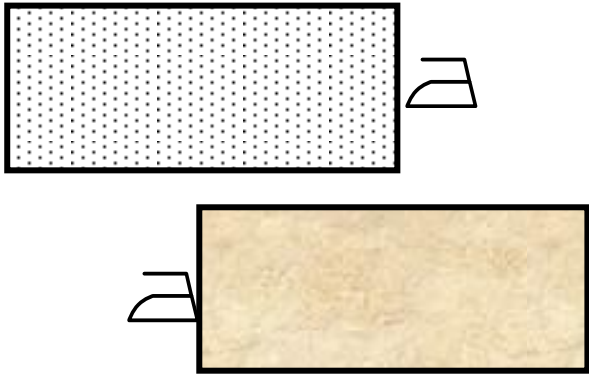
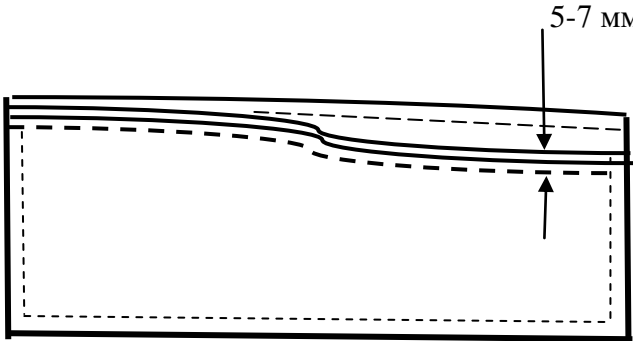
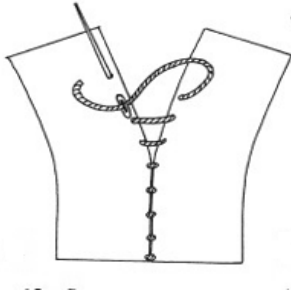
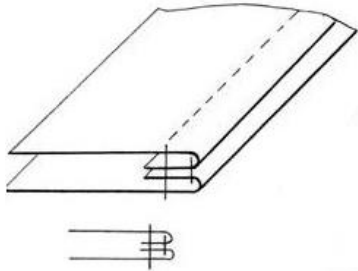
Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Выкроить из цветной ткани 2 прямоугольника размером 280ммX190мм, располагая соответственно указанному направлению нитей основы. Выкроить из однотонной ткани 2 прямоугольника размером 280ммX180мм, располагая соответственно указанному направлению нитей основы.</p>	<p><u>Направление нитей основы</u></p>  <p>Направление нитей основы</p> <p>Направление нитей основы</p>
<p>2. Выполнить декоративную аппликацию на детали из белой ткани с линейными размерами 210ммX210мм. (например, выполнить вышивку мотива, из предложенных дизайнов занесенных в память машины или составить из буквенных обозначений в электронной швейной машине фамилию участника, занося его в память машины) по усмотрению участника. Перед началом работы по выполнению машинной вышивки укрепить деталь клеевым флизелином, закрепить деталь в пальцах. После выполнения машинной вышивки вырезать деталь таким образом, чтобы фрагмент вышивки был в середине детали и припуски составляли не менее 10 мм.</p>	

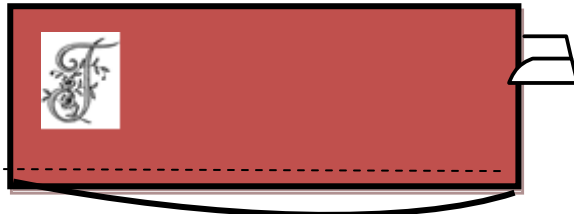


<p>2.1. Подогнуть припуски шва по всем сторонам детали аппликации на изнаночную сторону. Приутюжить припуски в таком положении.</p>	
<p>3. Наметить линии настрачивания готовой аппликации с выполненным элементом вышивки (на одной из выкроенных деталей). Наколоть аппликацию по размеченным линиям и настрочить (ширина шва настрачивания 1-2 мм).</p>	
<p>4. Сколоть детали пилотки из цветной гладкокрашеной ткани по трем сторонам. Стачать детали пилотки по трем сторонам шириной шва 5-7 мм, выполняя в начале и конце шва закрепки. Высечь припуски шва в углах детали.</p>	
<p>5. Сколоть детали пилотки из белой (подкладочной) ткани по трем сторонам. Стачать детали пилотки из белой ткани по трем сторонам шириной шва 5-7 мм, оставляя в середине длинной стороны детали отверстие для выворачивания (30-50 мм.), выполняя в начале и конце шва закрепки. Высечь припуски шва в углах детали.</p>	



<p>6. Вывернуть детали пилотки на лицевую сторону, выправить углы и приутюжить.</p>	
<p>7. Выполнить обработку обтачивания срезов пилотки. Вывернуть обработанные детали подкладки на лицевую сторону. Вложить детали пилотки из белой ткани (подкладочной ткани) в детали пилотки из цветной гладкокрашеной ткани так, чтобы детали были обращены друг к другу лицевыми сторонами (совмещая швы). Обтачать детали по замкнутому кругу (ширина шва обтачивания 5-7 мм). В конце шва выполнить закрепку. Вывернуть обработанную пилотку на лицевую сторону.</p>	
<p>8. Зашить потайными стежками отверстие для выворачивания на деталях подкладки пилотки.</p>	
<p>9. Расправить детали пилотки так, чтобы детали были расположены без перекосов, выправить сгибы шва обтачивания, образуя шов в раскол. Закрепить шов сметочными стежками и приутюжить. Проложить по нижней части пилотки отделочную строчку (ширина шва 5-7 мм.). Удалить строчку временного назначения (строчку со сметочными стежками).</p>	



9. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.	
---	--

**Карта пооперационного контроля
«Изготовление прихватки с накладной аппликацией, декорированной вышивкой»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту	
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	1		
2	Качество выкраивания деталей пилотки (соответствие направления нитей основы) - (да/нет)	2		
3	Качество настрачивания аппликации - (да/нет)	2		
4	Качественное выполнение обтачивания пилотки (чисто вытачана, без следов распарывания, наличие ВТО) - (да/нет)	2		
5	Качество выправленных углов пилотки, - (да/нет)	2		
6	Качество выполнения потайного шва при зашивании отверстия для выворачивания потайными стежками - (да/нет)	2		
	Качество выполнения отделочной строчки по низу пилотки - (да/нет)	2		
7	Качество выполнения декорирования детали аппликации. Эстетика подбора вида отделки и используемых материалов при выполнении декорирования - (да/нет)	4		
8	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	2		
9	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	1		
	ИТОГО	20		

Особые

замечания: _____

