

Практическая работа по механической обработке древесины для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019/2020 учебного года
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)

10-11 класс

Технические условия:

1. Сконструировать и изготовить яйцо и подставку. Подставка и яйцо должны быть выполнены в виде отдельных изделий.
2. Материал изготовления – брусок лиственных пород деревьев. Количество – 1 шт.
3. *Габаритные размеры заготовки: (50x50x200).* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
4. *Размер и количество готовых изделий:* Количество – 1 шт. Наибольший диаметр рабочей части скалки $\varnothing 45$ мм, длина рабочей части скалки $L=150$ мм. Скалка должна иметь минимум 10 секций для нарезания лапши.
5. Выполнить декоративную отделку готового изделия. (выжигание, роспись по дереву).
6. Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе мелкой зернистости.
7. Выполнить и оформить чертеж в соответствии с ГОСТ.
8. Чертеж и изделие под вашим номером сдать членам жюри.



Рис.1. Образец яйца на подставке

| № п/п | Критерии оценки | Количество бал- лов | Номер и Ф.И.О. участни- ка |
|------------------|---|---|---|
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки) | 1 | |
| 2. | Соблюдение правил техники безопасности. | 1 | |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда | 1 | |
| 4. | Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ. | 5 | |
| 5. | Оригинальность изделия. | 5 | |
| 6. | Подготовка станка, инструментов. | 1 | |
| 7. | Подготовка заготовки и крепление её на станке. | 2 | |
| 8. | Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия. | 20 (2) (9) (6) (3) | |
| 9. | Уборка станка и рабочего места. | 1 | |
| 10. | Оригинальность и качество декоративной отделки | 2 | |
| 11. | Время изготовления. | 1 | |
| | Итого: | 40 | |

Члены жюри:

Председатель: