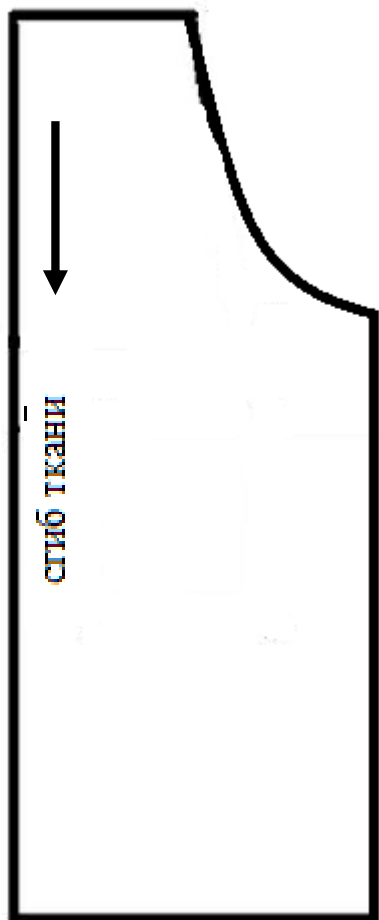
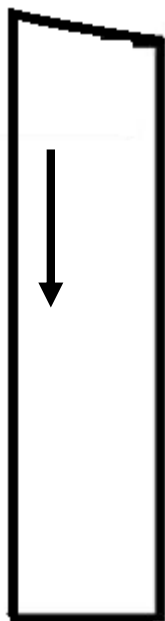


**Карта контроля практического задания по моделированию с
нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями
(для жюри)**

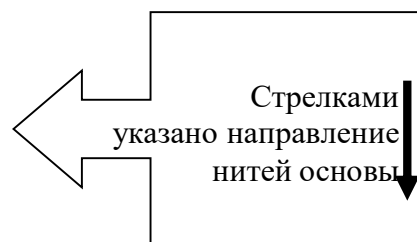
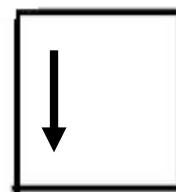
средняя часть фартука



боковая часть фартука



карман



Припуск на обработку цельнокроеного нагрудника и боковых срезов нижней части фартука - 5-7 мм.

Припуск на обработку верхнего среза нагрудника - 20-30 мм.

Припуск на обработку низа фартука – 20-30 мм.

Припуск на обработку верхнего среза кармана 20-30 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Средняя деталь фартука 1 деталь со сгибом.
2. Карман 1 деталь.
3. Боковая часть фартука 2 деталь