

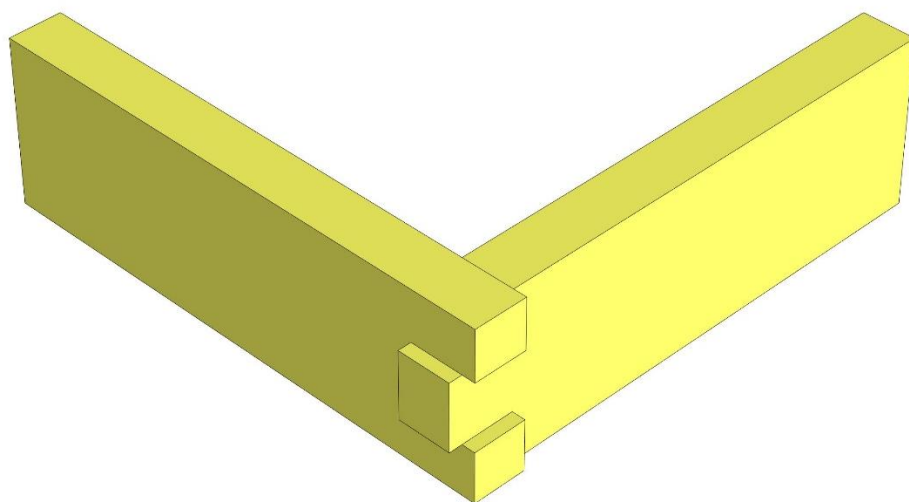
**Практическая работа по ручной обработке древесины для  
муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по  
технологии**

**2020/2021 учебного года**

**(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**10-11 класс**

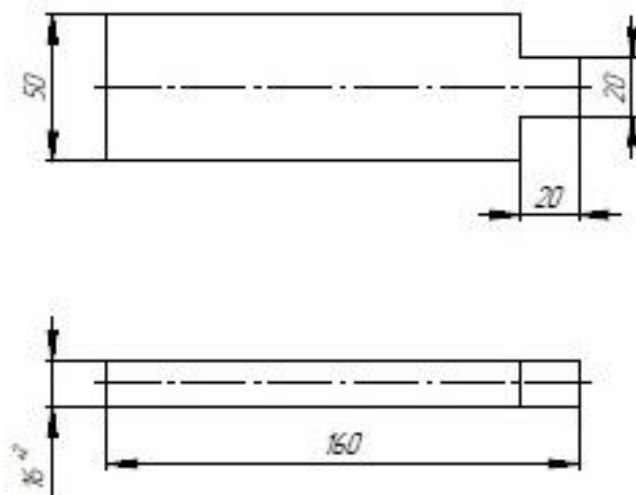
***Изготовьте учебный демонстрационный образец: шиповое  
соединение***



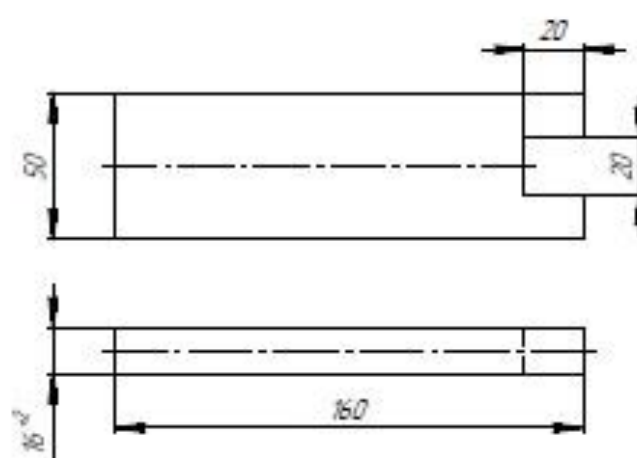
*Рисунок 1. Учебный демонстрационный образец: шиповое соединение.*

**Технические условия:**

1. Согласно чертежам, изготовьте шип и проушину, образующие шиповое соединение. Обратите внимание, что **соединение должно быть плотным и не разваливаться.**
2. Материал изготовления – доска лиственных пород деревьев (береза или аналогичная). Количество – 1 шт.
3. *Габаритные размеры заготовки: 250x150x16(18) мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия, за исключением толщины,  $\pm 1$  мм.
4. Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



№№ листов	Подп и дата	Взам. инв №	Инв № дубл.	Подп и дата	<div>Шп</div> <div>Пиломатериал береза ГОСТ 2695-83</div>	Лист	Масса	Масштаб
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп		Дата		0,08
№№ листов	Разраб.					Лист	Листов	1
	Проб.							
	Т.контр.							
	И.контр.							
	Утв.							



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p><i>Прочушина</i></p> <p>Липа материал береза ГОСТ 2695-83</p>
Разраб.				
Проект				
Т.контр.				
И.контр.				
Умд				
Лист	Масса	Масштаб		
	0,08	1:2		
Лист	Листов	1		

## Карта контроля качества изделия

Номер участника \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Оценка жюри
<b>1</b>	<b>Изготовление шипа</b>	<b>13</b>	
	Соблюдение размеров - Ставится 6 баллов. - Если в размерах допущена ошибка – снимается 1 балл за каждый миллиметр, выходящий из допустимых значений, но не более 3-х баллов за 1 размер.	(6)	
	Изготовление углов и плоскостей - Ставится 4 балла - За каждую неровную плоскость снимается 1 балл - За каждую плоскость, находящуюся не под прямым углом к соседней, снимается 1 балл	(4)	
	Качество выпиливания шипа (места шипового соединения)	(3)	
<b>2</b>	<b>Чистовая обработка шипа</b>	<b>5</b>	
	На изделии отсутствуют следы обработки инструментом (да/нет)	(2) Без дробления	
	Качество обработки плоскостей изделия	(3)	
	Кромки равномерно притуплены (да/нет)	(2) Без дробления	
<b>3</b>	<b>Изготовление проушины</b>	<b>13</b>	
	Соблюдение размеров - Ставится 6 баллов. - Если в размерах допущена ошибка – снимается 1 балл за каждый миллиметр,	(6)	

	<i>выходящий из допустимых значений, но не более 3-х баллов за 1 размер.</i>		
	Изготовление углов и плоскостей - Ставится 4 балла - За каждую неровную плоскость снимается 1 балл - За каждую плоскость, находящуюся не под прямым углом к соседней, снимается 1 балл	(4)	
	Качество выпиливания и долбления проушины (места шипового соединения)	(3)	
<b>4</b>	<b>Чистовая обработка проушины</b>	<b>5</b>	
	На изделии отсутствуют следы обрабатывающего инструмента (да/нет)	(2) Без дробления	
	Качество обработки плоскостей изделия	(3)	
	Кромки равномерно притуплены (да/нет)	(2) Без дробления	
<b>5</b>	<b>Качество шипового соединения</b>	<b>4</b>	
	Соединение возможно собрать и разобрать без прикладывания излишней силы (да/нет)	(2) Без дробления	
	Соединение обладает плотной посадкой (не разваливается и не болтается)	(2) Без дробления	
	<b>Итого:</b>	<b>40</b>	

**Председатель**

**Члены жюри:**