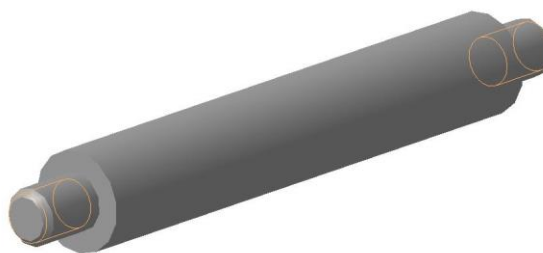


**Практическая работа по обработке на токарном станке с ЧПУ
для муниципального этапа
всероссийской олимпиады школьников по технологии
2020/2021 учебного года
(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)
7 класс
Изготовьте вал**



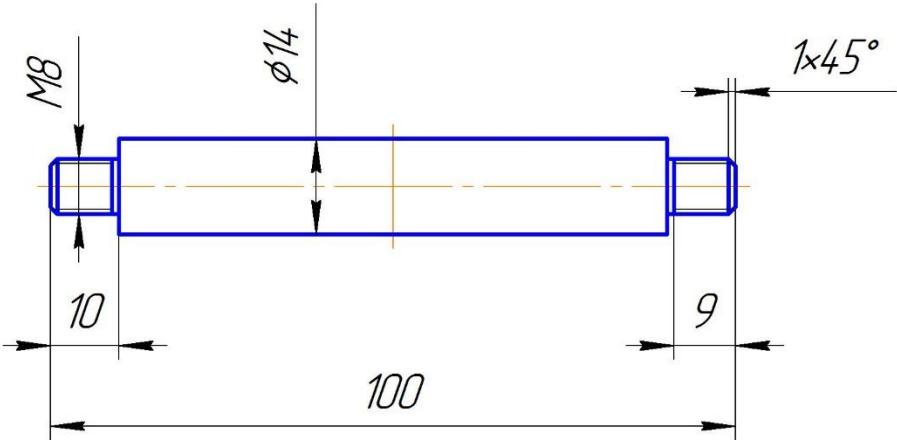
Технические условия:

1. Материал изготовления – ЛС59-1. Количество – 1 шт.
2. *Габаритные размеры прутка: 140x20мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,1$ мм.
3. Диаметр уступа под наружную резьбу точить согласно таблицам наружных диаметров под метрическую резьбу.
4. Наружную резьбу М8 выполните резцом.
5. Кромки притупите фаской.

Рекомендации:

1. Разработать модель в любом графическом редакторе или системе CAD/CAM, например: AutoCad, COMPAS, ArtCAM, SolidWorks и т.п.
2. При создании управляющие программы предусмотреть эффективные режимы работы и чистоту обработки.
3. Перед выполнением запуска произвести эмуляцию работы.
4. Перед запуском управляющей программы проверить закрепленность заготовки, отсутствия биения и соблюдение всех норм техники безопасности.

Перв. примен.		Справ. №						
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		<div> <div>Вал</div> <div>ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004</div> </div>
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.						0,11	1:1	
Проб.					Лист	Листов	1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								



Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Точность наружного диаметра $\pm 0,1$ мм и длинны $\pm 0,2$ мм	5		
2.	Диаметр уступа $\pm 0,1$ мм и его длинна $\pm 0,1$ мм	5		
3.	Чистота торцевых поверхностей	5		
4.	Цилиндричность вала	5		
5.	Чистота наружной цилиндрической поверхности	5		
6.	Перпендикулярность торцевых поверхностей	5		
7.	Снятие фаски	5		
8.	Качество наружной резьбы	5		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри: