

**Практическая работа по ручной обработке древесины для
муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по
технологии**

2020/2021 учебного года

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)

7 класс

Изготовьте круглую подставку под чайник

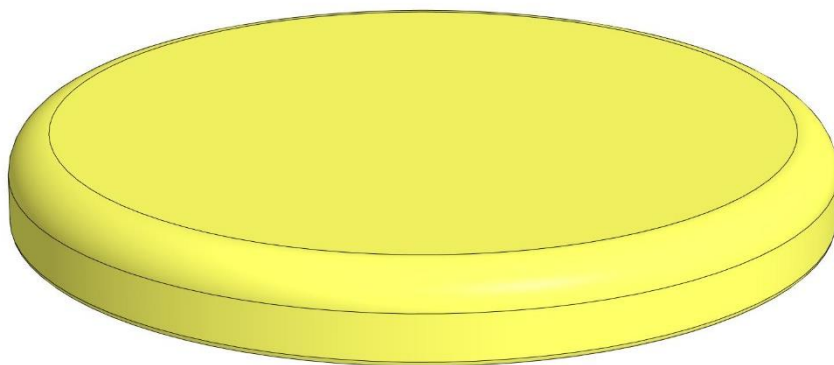
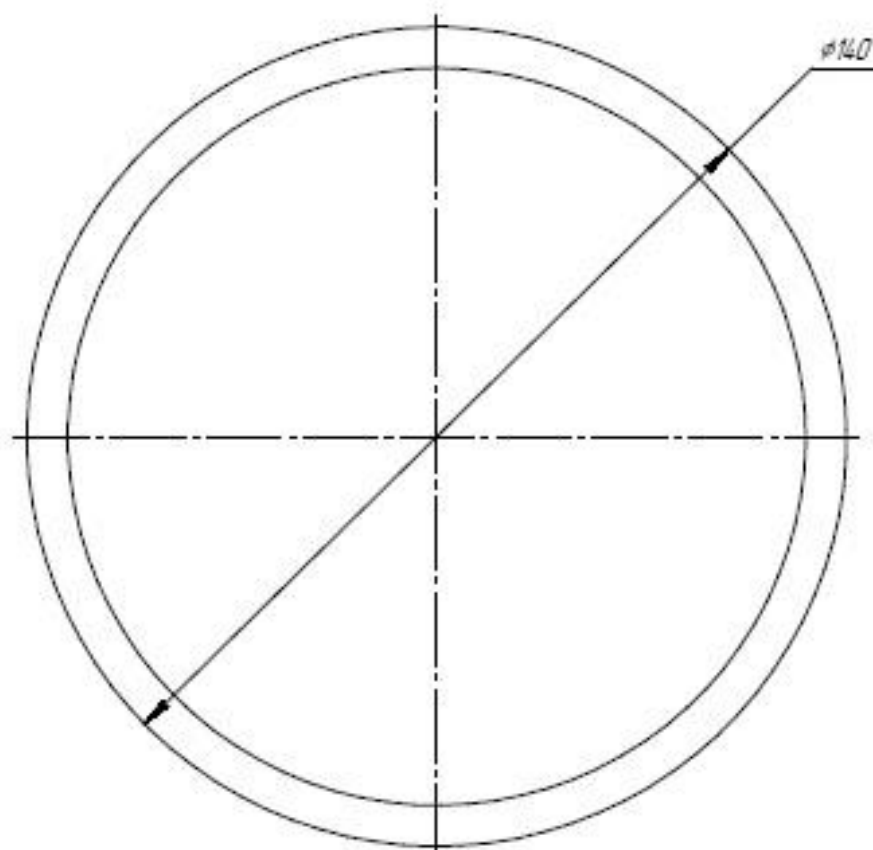
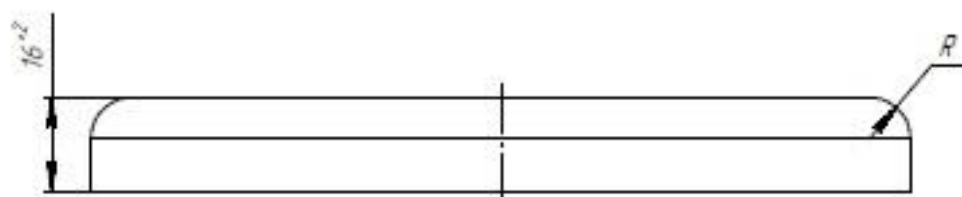


Рисунок 1. Подставка

Технические условия:

1. Согласно чертежу, изготовьте подставку под чайник.
2. Материал изготовления – доска лиственных пород деревьев (береза или аналогичная). Количество – 1 шт.
3. *Габаритные размеры заготовки: 250x150x16(18) мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия, за исключением толщины, ± 1 мм.
4. Произвести равномерное скругление верхней части подставки с произвольным радиусом $R=5 \dots 8$ мм.
5. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.



Подп и дата

Инд № док

Взам инд №

Подп и дата

Инд № подл

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб					
Проб					
Т.контр					
И.контр					
Утв					

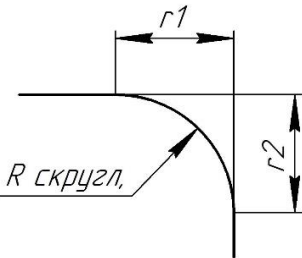
Подставка

Пиломатериал береза ГОСТ 2695-83

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:1
Лист	Листов	1

Карта контроля качества изделия

Номер участника _____

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Оценка жюри
1	Изготовление контура изделия	18	
	Диаметр окружности подставки в пределах допуска, форма правильная (да/нет)	(6) Без дробления	
	Качество изготовления боковой поверхности	(4)	
	Перпендикулярность боковой поверхности относительно плоскости основания	(4)	
	Отсутствие сколов на изделии (да/нет)	(3) Без дробления	
2	Выполнение скругления	12	
	Радиус скругления R лежит в пределах 5-8 мм (да/нет)	(3) Без дробления	
	Скругление образовано одним постоянным радиусом ($r1=r2=R$) (да/нет)	(3) Без дробления	
			
	Скругление образовано правильной дугой (не должно быть схожести с фаской) (да/нет)	(3) Без дробления	
	Равномерность скругления на всем протяжении	(3)	
3	Выполнение чистовой обработки	10	
	На изделии отсутствуют следы обработки инструментом (да/нет)	(3) Без дробления	
	Качество обработки плоскостей изделия	(2)	
	Качество обработки боковой поверхности изделия	(3)	
	Кромки и углы равномерно притуплены (да/нет)	(2) Без дробления	
	Итого:	40	

Председатель:

Члены жюри: