

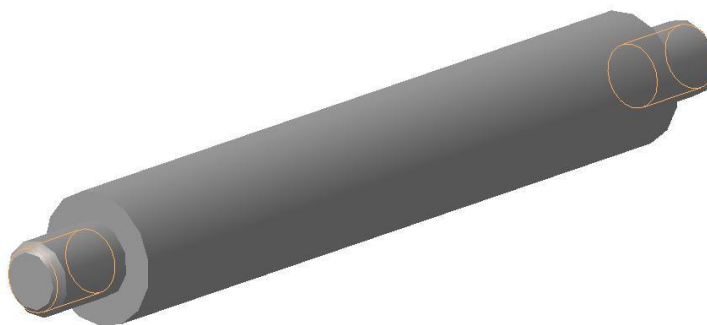
**Практическая работа по механической обработке металла для
муниципального этапа всероссийской олимпиады школьников по
технологии**

2020/2021 учебного года

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество»)

7 класс

Изготовьте вал



Технические условия:

1. Материал изготовления – Ст10. Количество – 1 шт.
2. *Габаритные размеры прутка: 140x16 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,1$ мм.
3. Диаметр уступа под наружную резьбу точить согласно таблицам наружных диаметров под метрическую резьбу.
4. Наружную резьбу нарежьте плашкой М8.
5. Кромки притупите фаской.

Карта пооперационного контроля

| № п/п | Критерии оценки | К-во баллов | Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри | Номер участника |
|----------|---|----------------|--|--------------------|
| 1. | Точность наружного диаметра $\pm 0,1$ мм и длинны $\pm 0,2$ мм | 5 | | |
| 2. | Диаметр уступа $\pm 0,1$ мм и его длинна $\pm 0,1$ мм | 5 | | |
| 3. | Чистота торцевых поверхностей | 5 | | |
| 4. | Цилиндричность вала | 5 | | |
| 5. | Чистота наружной цилиндрической поверхности | 5 | | |
| 6. | Перпендикулярность торцевых поверхностей | 5 | | |
| 7. | Снятие фаски | 5 | | |
| 8. | Качество наружной резьбы | 5 | | |
| | Итого: | 40 | | |

Председатель

Члены жюри: